



Descubra cómo Emerson puede ayudar a mejorar la calidad de su producción de vinos

**Soluciones de automatización probadas para la industria vitivinícola**

Soluciones de automatización probadas y experiencia local para ayudarle a superar los desafíos más difíciles.



# Calidad y control de fermentación y mezclado

Garantice la calidad y consistencia del producto, permita que sus lotes de vino cumplan las especificaciones mientras reduce los procesos manuales con soluciones de automatización.

Tenga un **mayor control del caudal de los medios de calefacción y enfriamiento** a la vez que minimiza el tiempo de instalación y mantenimiento. La válvula de control de temperatura de mando directo de 6 orificios ASCO es la primera y única válvula de su tipo diseñada para aplicaciones en la industria vitivinícola. Una única válvula de 6 orificios puede regular los caudales fríos y calientes de un fermentador. Esta válvula se integra perfectamente con las islas de distribución neumática inteligentes de Emerson, lo que ofrece mayores niveles de automatización, retroalimentación y monitorización. Esto aporta flexibilidad y control del proceso de fermentación al productor de vinos.

Logre un control de líquidos **repetible y fiable para operaciones de refrigeración únicas**, las electroválvulas de 2 vías ASCO y las válvulas de asiento inclinado 290 de Emerson son la referencia de la industria. Estas válvulas pueden tener un tamaño compacto, un bajo consumo eléctrico, y la serie 290 controla la contrapresión eliminando la necesidad de utilizar válvulas de bloqueo. Para un mayor control de los medios de refrigeración y calefacción, la válvula de la serie 290 puede combinarse con las tecnologías motorizadas y proporcionales de Emerson.

**Consiga un control de nivel preciso del proceso de mezclado** y garantice la consistencia con el radar sin contacto Rosemount 5408 de Emerson utilizando tecnología de onda continua modulada de frecuencia de alta sensibilidad que permite una medición rigurosa, aun en casos donde la espuma pesada, la agitación y el vapor están presentes, asegurando que se rastree siempre la verdadera superficie.



**La densidad en tiempo real y la concentración Brix** durante el proceso de fermentación del vino permite mejorar la calidad y consistencia del vino en cada lote. La solución Micro Motion Fork Density con un detector de temperatura de resistencia (RTD) integrado, puede montarse directamente en el tanque de fermentación o en el bucle de la bomba y libera el 50% del tiempo del enólogo, permitiéndole centrarse en las decisiones artísticas importantes que sólo pueden tomarse al catar el vino.

## Productos destacados para la fermentación y soluciones de mezclado

### Válvula de control de temperatura de mando directo de 6 orificios ASCO



Incluye dos operadores con seis orificios para permitir la alimentación y retorno de medios que permiten que una válvula controle los caudales calientes y fríos, además de proporcionar mayor control y precisión. Ideal para aplicaciones como la fermentación de vinos.

Las ventajas incluyen:

- El diseño de válvula de construcción única controla caudales fríos y calientes para un depósito revestido
- La válvula de pistón de mando directo reduce la necesidad de contar con válvulas de control
- Elimina el posible taponamiento con glicol
- Minimiza en gran parte la necesidad de contar con tuberías y cañerías. Ahorra costes de materiales y mano de obra
- Permite la automatización completa cuando se une a la plataforma G3 de Emerson

### Micro Motion Fork Density Meter



El medidor de densidad de inserción directa y respuesta rápida con conexión Tri-clamp y material humedecido de acero inoxidable pulido y acabado de superficie ofrece una medición de densidad continua, exacta en tiempo real ( $\pm 1 \text{ kg/m}^3$ ) y concentración Brix ( $\pm 0,2 \%$ ) en depósitos de fermentación y bucles de derivación.

Las ventajas incluyen:

- Ahorra tiempo y añade visibilidad
- RTD para medición de temperatura integrada
- Evita la necesidad de tomar muestras manualmente
- Elimina los residuos de productos asociados con las muestras manuales
- Detecta si un lote está fermentando demasiado rápido o demasiado lento

### Transmisor de nivel – Radar sin contacto Rosemount 5408



Este radar versátil sin contacto de nueva generación es perfecto para las aplicaciones de nivel más continuo, aun cuando las condiciones de proceso sean muy exigentes, y cuenta con una antena de sellado del proceso certificada higiénicamente.

Las ventajas incluyen:

- Transmisor fácil de usar con interfaz de software intuitiva e historial de datos incorporado
- Tecnología FMCW para mediciones rigurosas y repetibles
- La tecnología de dos cables disminuye los costos de instalación

### Electroválvulas de 2 vías ASCO con válvulas de asiento inclinado 290



Las válvulas de pistón de 2 vías y asiento inclinado estándar de la industria de bebidas. Diseñadas para ser resistentes, con caudal alto, pueden usarse desde actividades de procesamiento hasta limpieza, como calefacción y enfriamiento de camisas de vapor, agua caliente y lavado de botellas.

Las ventajas incluyen:

- Tecnología de solenoide fiable comprobada por la industria
- Selección de un rango de diseño de la bobina de bajo consumo (1,5 W) para gestión de la energía
- Válvula de asiento inclinado y mando directo capaz de controlar la contrapresión
- Las válvulas de asiento inclinado se pueden accionar proporcionalmente para un mayor control de medios
- La Serie 290FB está certificada por FDA CFR21 y 1935-2004 EC

### Válvulas de aislamiento Clarkson, Keystone y KTM



El rango completo de soluciones de válvulas automatizadas de la empresa Emerson permiten una integridad de aislamiento que protege instalaciones críticas como tanques y bombas. Es posible usar el sistema para aplicar vapor al servicio de aire, a sistemas de alimentación CIP, a sistemas de agua de recuperación y más.

Las ventajas incluyen:

- Minimizar pérdida y contaminación de productos
- Mejorar tiempos de producción
- Reducir el uso de energía
- Optimizar trayectos de tubos



Póngase en contacto con nosotros hoy mismo para obtener tecnologías y servicios de calidad mundial que pueden aumentar la rentabilidad de su inversión. Visite [www.Emerson.com/FoodandBeverage](http://www.Emerson.com/FoodandBeverage)

## Soluciones de monitorización proactiva

**Monitorización del proceso y la condición de sus activos, incluida la detección de fugas, que proporciona datos claros y procesables de todo el proceso de producción de vinos.**

**Minimice el tiempo de inactividad y la resolución de problemas** de sus dispositivos mediante la captura del estado y diagnóstico en tiempo real. La plataforma de electrónica Fieldbus ASCO G3 y SPM (monitor neumático inteligente) AVENTICS SPM de Emerson monitoriza sus activos, proporcionándole información procesable para planificar de manera fácil y más efectiva sus actividades de mantenimiento y minimizar la resolución de problemas en todo el proceso de producción de vinos.

**Benefíciense de una gama completa de soluciones compactas, fáciles de usar e higiénicas para la monitorización de nivel, temperatura** y presión que ofrece Rosemount.

- Asegúrese de que las presiones de la línea estén dentro del rango de tolerancia del transmisor de presión Rosemount 326P para la medición de la presión estática en tuberías y bombas cercanas.
- Mantenga la producción y reduzca el tiempo de inactividad con el transmisor de nivel Rosemount 326L que permite la monitorización continua de nivel en depósitos intermedios o contenedores de almacenamiento de tamaño pequeño a mediano.
- Mejore la calidad de sus productos y la consistencia entre lotes con los transmisores de temperatura Rosemount 326T o 327T en depósitos de fermentación y almacenamiento.



**Evite el funcionamiento en seco y el sobrellenado** con facilidad para depósitos intermedios y contenedores de almacenamiento con el interruptor Rosemount 2110 Vibrating Fork Level Switch.

**Identifique las fuentes de pérdidas de producto de manera proactiva** antes de la maduración del vino en barricas de madera o en el momento del embotellado y paletizado con el sistema de detección de fugas de envasado Rosemount CT4215. Identifique rápidamente toneles o botellas mal sellados, minimizando el desperdicio de productos y aumentando su calidad.

## Productos destacados para soluciones de monitorización proactivas

### Rosemount 326P Transmisor de presión



Transmisor de presión compacto e higiénico dedicado a medir el nivel hidrostático y de presión en la industria de alimentos y bebidas. Viene con una construcción completamente de acero inoxidable además de una amplia oferta de conexiones de proceso modulares estándar en la industria.

Las ventajas incluyen:

- Diseño compacto
- Fácil de instalar y poner en marcha
- Salidas de 4-20 mA y conectividad IO-Link

### Transmisor de nivel sin contacto Rosemount 1408H



- Está diseñado para aplicaciones en la industria alimenticia y de bebidas
- Factor de forma compacta y tecnología FMCW de 80 GHz para instalaciones en espacios reducidos y en tanques pequeños
- Tecnología de limpieza rápida para maximizar la fiabilidad y la precisión sin una zona muerta
- Diseño único para resistir la limpieza CIP/SIP
- Salidas de 4-20 mA y conectividad IO-Link
- La solución libre de mantenimiento no se ve afectada por alguna condición del proceso

### Transmisor de nivel por radar de onda guiada Rosemount 326L



- Diseño compacto
- Fácil de instalar y poner en marcha
- Salidas de 4-20 mA y conectividad IO-Link
- Amplia gama de longitudes de antenas y de conexiones de procesos para usar en diferentes tanques

### Transmisores de temperatura Rosemount 326T y 327T



La temperatura adecuada de su proceso tiene importancia crítica y puede monitorizarse o controlarse utilizando estos transmisores de temperatura higiénicos y compactos. Fabricación completamente de acero inoxidable además de una amplia oferta de conexiones de proceso modulares de norma industrial.

Las ventajas incluyen:

- Diseño compacto
- Fácil de instalar y poner en marcha
- Salidas de 4-20 mA y conectividad IO-Link
- Diagnóstico de variación de temperatura para mayor fiabilidad en condiciones de proceso cambiantes (solo en el Rosemount 327T)

### Rosemount 2110 Vibrating Fork Level Switch



Interruptor tipo horquilla fiable en un diseño compacto e higiénico para aplicaciones de detección de nivel en la industria de las bebidas fabricado completamente en acero inoxidable.

Las ventajas incluyen:

- Diseño compacto
- Instalación y puesta en marcha sencillas para espacios compactos y medición dentro de la tubería para protección y control de la bomba
- Sin partes móviles, no requiere calibración
- El LED intermitente siempre visible proporciona una indicación clara del estado de los dispositivos y las condiciones del proceso



Póngase en contacto con nosotros hoy mismo para obtener tecnologías y servicios de calidad mundial que pueden aumentar la rentabilidad de su inversión. Visite [www.Emerson.com/FoodandBeverage](http://www.Emerson.com/FoodandBeverage)

## Productos destacados para soluciones de monitorización proactivas

### Ordenadores industriales PACSystem RXi2



Configurado con software PACEdge™ avanzada de Emerson, los ordenadores industriales PACSystems RXi2 ofrecen una solución sencilla y económica para el monitoreo proactivo de los sistemas.

Las ventajas incluyen:

- Ordenadores industriales fiables y de alto rendimiento, diseñados para desarrollarse en entornos industriales difíciles
- La tecnología patentada de monitoreo térmico permite un rendimiento del 100 % an un rango de temperaturas entre -40 °C, y 70 °C
- Larga vida útil, diseño basado en COMExpress asegura muchos años en serie y actualizaciones sencillas
- Diseños sin ventiladores y almacenamiento SSD eliminan piezas móviles sujetas a defectos

### Sistemas electrónicos de bus de campo AVENTICS G3, 580 y AES



Obtenga monitorización localizada en tiempo real de válvulas neumáticas y dispositivos de E/S al integrar la interfaz de comunicación con el sistema de distribución neumática. Montaje, instalación, puesta en servicio y mantenimiento sencillos.

Las ventajas incluyen:

- La innovadora pantalla gráfica permite una puesta en servicio, estado visual y diagnóstico sencillos directamente desde el sistema de válvulas minimizando el tiempo de inactividad
- La arquitectura distribuíble y muy flexible cumple los requisitos de su sistema
- Protocolos Fieldbus Powerlink, Profinet, Profibus, IP Ethernet, redes DeviceNet
- El módulo de comunicación 580 admite IO-Link

### Sistema de detección de fugas Rosemount CT4215



Rosemount CT4215 es un sistema de detección de fugas en línea que analiza con precisión el 100 % de los productos de su línea después del llenado, ya se trate de toneles de madera antes del proceso de maduración o de botellas y cajas.

Las ventajas incluyen:

- Mide hasta 200 paquetes de botellas por minuto
- Detecta fugas en toneles de madera o botellas sin interrupciones
- Fabricado con tecnología patentada de láser de cascada cuántica (Quantum Cascade Laser, QCL)
- Diseñado con un tamaño compacto, es fácil de instalar y configurar, y ofrece costes de mantenimiento bajos durante toda su vida útil

### Transmisor de nivel y de flujo sin contacto Rosemount 1208A



- Diseño compacto y robusto de plástico
- Tecnología de limpieza rápida de 80 GHz para maximizar la fiabilidad y la precisión sin una zona muerta
- Instalación y puesta en servicio sencillas
- Salidas de 4-20 mA y conectividad IO-Link
- La solución libre de mantenimiento no se ve afectada por alguna condición del proceso



## Embalaje y embotellado flexibles

Tecnologías que pueden ayudar a las líneas de embotellado y embalaje a aumentar la flexibilidad, mejorar la fiabilidad, garantizar la calidad y cumplir los requisitos regulatorios.

**Simplifique el cumplimiento regulatorio en el momento del embotellado**, pero también durante la carga y descarga a granel de vino para la transferencia de custodia, con la medición en línea de la temperatura, densidad y concentración de alcohol con el medidor de caudal Coriolis Micro Motion de Emerson, todo desde un único instrumento.

**Garantice un rendimiento de alta velocidad, fiabilidad y precisión en operaciones de llenado, etiquetado, embalaje y paletización.**

Las válvulas de control direccional de Emerson ofrecen un elevado caudal con un diseño compacto mientras ofrecen ciclos de vida incomparables. Válvulas y actuadores de proceso con pilotaje remoto o instalación directa en el equipo de embalaje para lograr resultados repetibles, precisos y rápidos. Además, la válvula de control direccional puede montarse en una solución de carcasa integrada totalmente personalizada. La solución única de montaje en armario y panel ahorra tiempo y dinero con una cantidad reducida de interfaces, pasarelas, componentes, además de cableado y mano de obra.

**Obtenga una larga vida útil, control y mantenimiento sencillos para componentes neumáticos en operaciones de embotellado, etiquetado y embalaje** con la familia versátil y resistente de FRL de Emerson. Los componentes modulares fáciles de montar y las opciones de montaje variadas ofrecen unidades de preparación de aire versátil en el mercado actual.

**Cilindros de control de movimiento versátiles y fiables para una amplia gama de aplicaciones de contacto en la industria de bebidas, y diseños de embalaje que se ajustan a su presupuesto.**

Los cilindros ASCO y AVENTICS de Emerson ofrecen el catálogo más completo que incluye acero inoxidable estándar, limpio e higiénico.





### Soluciones de armarios integradas

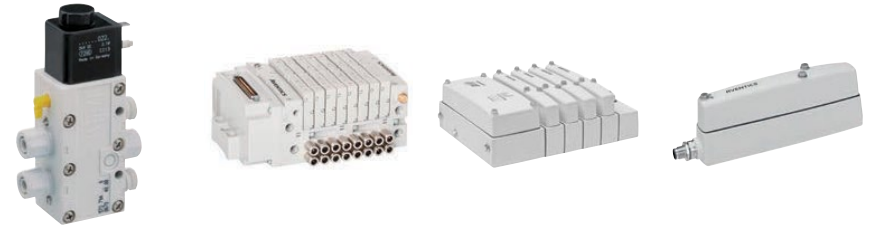


Emerson ofrece soluciones llave en mano de productos ASCO y AVENTICS que están entre los mejores de su clase, montados en cajas integradas de acero inoxidable. Los componentes pueden incluir válvulas de control direccional y de fluidos, electrónica fieldbus G3 y FRL. También eliminan los pasamuros y recorridos de tubo complejos.

Las ventajas incluyen:

- Servicios de ingeniería completos que incluyen el concepto, el diseño y la validación
- La carcasa con calificación de lavado NEMA protege los componentes de la automatización de fluidos de los ambientes externos
- La solución de montaje en panel ahorra tiempo de instalación y disminuye la complejidad del cableado

### ASCO Y AVENTICS Válvulas de control direccional



Diseños de clapet, membrana o corredera para ofrecer la más amplia variedad de tecnologías de válvulas de control direccional para pilotar o manejar válvulas y cilindros neumáticos.

Las ventajas incluyen:

- Gran caudal en diseño compacto
- Diseño con polímeros ligeros sin comprometer el rendimiento
- El aislamiento de presión de las válvulas individuales permite un fácil mantenimiento
- Bloques de cierre para lograr un control completo sobre las válvulas individuales
- Se integra sin problemas con conexiones por bus de campo
- Los diseños de islas de distribución neumática higiénicas exclusivos tiene calificación de lavado IP69K. Esto permite colocar la isla de válvulas directamente en la zona de proceso para aumentar la respuesta y el rendimiento de la máquina

### Medidores de densidad y caudal Coriolis Micro Motion



Precisión y repetibilidad sin igual en la medición de caudal y densidad para líquidos que usan caudalímetros Coriolis ELITE con un diseño compacto y drenable.

Las ventajas incluyen:

- Miden la concentración de alcohol para cumplir las regulaciones locales
- RTD para medición de temperatura integrada
- Obtenga diagnóstico in situ con Smart Meter Verification sin herramientas externas ni paradas del proceso
- Evitan la necesidad de muestras manuales
- Se utilizan para la transferencia de custodia de alcohol

### RX3i CPE330



Controladores RX3i ofrecen la fundación de la conectividad industrial de internet. Un controlador programable de automatización potente y modular centrado en la alta disponibilidad. El RX3i presenta un motor individual de control y un entorno universal de programación para ofrecer una portabilidad de aplicación entre múltiples plataformas de hardware.

Las ventajas incluyen:

- Alto rendimiento y alta disponibilidad
- Flexibilidad y escalabilidad
- Asegurado con módulos Trusted Platform Modules (TPM) y firmware digitalmente firmado. CPUs RX3i cuentan con certificados Achilles de nivel 2



## Productos destacados para soluciones de embalaje y embotellado flexibles

### Productos AVENTICS de preparación de aire ASCO Filtros, reguladores y lubricadores



La gama de productos ofrece alto rendimiento y versatilidad en paquetes modulares compactos. Disponible para orificios de 1/8 a 1" y cuenta con una de las características de caudal más alto de cualquier filtro, regulador y lubricador en el mercado comparado con su tamaño lo que da como resultado una menor caída de presión.

Las ventajas incluyen:

- Garantizar que los sistemas y las válvulas neumáticas funcionen de manera efectiva al eliminar partículas, aceite y vapor
- Las menores caídas de presión permiten ahorrar energía
- Disponible con sensor integrado listo para IIoT para supervisar el consumo de aire en sistemas neumáticos, lo que optimiza el consumo de energía, evita el tiempo de inactividad de las máquinas y reduce los costes

### Cilindros de control de movimiento AVENTICS



Control de movimiento automatizado en toda su planta con la más amplia variedad de cilindros, ideal para contacto con alimentos, salpicaduras y zonas de no contacto con alimentos.

Las ventajas incluyen:

- Construcciones que cumplen las regulaciones de la FDA y EHEDG para acero inoxidable, limpieza e higiene
- Variedad de diseños para satisfacer sus necesidades de rendimiento, coste y espacio ocupado
- La capacidad de posicionamiento neumático le permite posicionar el vástago dentro del recorrido para controlar mejor el proceso







## Para comenzar



Con la más completa experiencia y oferta de paquetes de soluciones de automatización para la industria, Emerson es el proveedor ideal para simplificar y ampliar sus operaciones vitivinícolas. Comenzar es fácil. Póngase en contacto con nosotros hoy mismo para obtener tecnologías y servicios de calidad mundial que pueden aumentar la rentabilidad de su inversión.

Visítenos: [Emerson.com](https://www.emerson.com)

Su contacto local: [Emerson.com/contactus](https://www.emerson.com/contactus)

-  [Emerson.com/FoodandBeverage](https://www.emerson.com/FoodandBeverage)
-  [Facebook.com/EmersonAutomationSolutions](https://www.facebook.com/EmersonAutomationSolutions)
-  [LinkedIn.com/company/Emerson-Automation-Solutions](https://www.linkedin.com/company/Emerson-Automation-Solutions)
-  [Twitter.com/EMR\\_Automation](https://twitter.com/EMR_Automation)

El logotipo de Emerson es una marca comercial y de servicio de la empresa Emerson Electric Co. AVENTICS es una marca comercial registrada de una de las empresas del grupo Emerson. El resto de marcas pertenecen a sus respectivos propietarios. © 2022 Emerson Electric Co. Todos los derechos reservados. BR000597ESES-01\_12-22



## CONSIDER IT SOLVED™