

Micro Motion™ TA-시리즈 유량 및 밀도계



응용 분야에 최적합

- 설치 장착 요구 사항에 맞춰 분리형 트랜스미터 제공
- 모든 접액 재질은 산과 같은 부식성 응용 분야를 다루기 위해 탄탈륨으로 구성됨

탁월한 신뢰성과 안전성

- 안정적인 측정을 위해 저주파수로 작동
- 가동 중지 시간 및 공정 중단 비용을 최소화하는 안정적인 센서 디자인

Micro Motion TA-시리즈 유량계

TA(탄탈륨) 계기는 부식성 서비스 환경에서 뛰어난 안정성은 물론 우수한 유량 및 밀도 측정 성능과 함께 탁월한 측정 성능을 제공합니다.

부식성 공정 제어 응용 분야에 적합한 최적의 유량 및 밀도

- 콤팩트한 디자인으로 엄격한 고성능 측정
- 낮은 주파수 및 높은 감도를 갖추어, 설치 후 관리할 필요가 거의 없는 계기로 까다로운 공정 조건에서도 정확한 측정 가능
- 배치, 분배, 할당 및 플랜트 내 계측 분야에 이상적인 플랫폼

공정 잠재성을 실현하는 업계 최고의 기능

- 모델 5700 트랜스미터에서만 독점적으로 사용 가능하며 다양한 입력 및 출력 옵션과 직관적인 인터페이스를 갖춘
- 최신 ISO/IEC 17025 준수 교정을 통해 $\pm 0.014\%$ 의 불안정 드라이브 탁월한 측정 정확도 달성
- Multivariable 기술로 필요한 유량 및 밀도 공정 변수 동시 측정

Smart Meter Verification™: 전체 시스템에 대한 고급 진단

- 표준으로 주문되어 있으며, 유량 범위 감지를 위한 라이선스 옵션 및 기타 고급 계기 상태 진단 기능 포함
- 현장 또는 제어실에서 예약할 수 있는 포괄적 시험 실행으로 계기 기능 및 성능의 신뢰성 확보
- 초기 설치 시의 계기 성능과 비교하여 동일하게 작동하는지 90초 내에 확인 가능
- 공정 중단 없이 인건비를 줄이고 교정 간격을 연장하거나 제거하여 상당한 지출 절감

자산 태그를 사용하여 필요 시 정보에 액세스

새로 배송된 장치에는 장치에서 직접 직렬화된 정보에 액세스할 수 있는 고유 QR 코드 자산 태그가 포함되어 있습니다. 이 기능을 사용하여 다음을 수행할 수 있습니다.

- MyEmerson 계정에서 장치 도면, 다이어그램, 기술 문서 및 문제 해결 정보에 액세스
- 평균 수리 시간 단축 및 효율성 유지
- 올바른 장치를 찾았다는 신뢰성 확보
- 명판을 찾아서 기록할 때 시간이 많이 소요되는 공정을 제거하여 자산 정보 확인

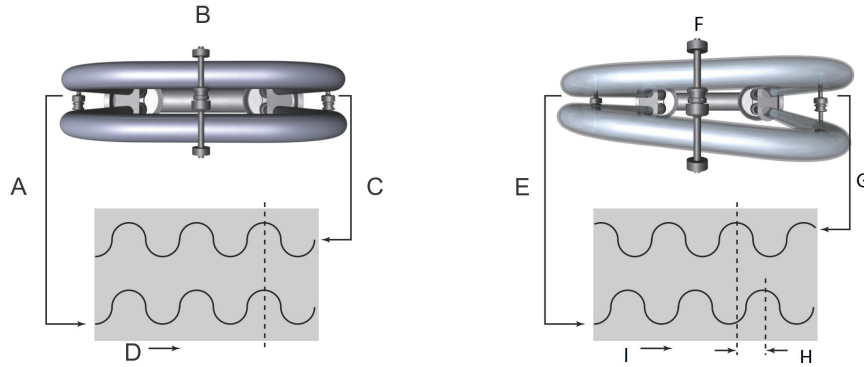
측정 원리

코리올리스 효과가 적용된 코리올리스 질량 유량계의 작동 원리에는 유체가 통과하는 flow 튜브에서 발생하는 진동과 관련이 있습니다. 이 진동은 완벽한 원형은 아니지만 코리올리스 효과를 일으키는 회전 기준 프레임을 제공합니다. 구체적인 방법은 유량계의 디자인에 따라 다르지만, 센서가 주파수의 변화, 위상 전환 및 진동하는 flow 튜브의 진폭을 모니터링하고 분석합니다. 관찰된 변화는 유체의 질량 유량과 밀도를 나타냅니다.

질량 및 체적 유량 측정

측정 튜브에서 강제로 발생된 진동을 통해 사인 물결(sine wave)이 생깁니다. 유량이 없을 때는 두 개의 튜브가 서로 동상(in phase)으로 진동합니다. 유체가 움직이기 시작하면 코리올리 힘 때문에 튜브가 꼬이고 이에 따라 위상 전환이 발생합니다. 파형의 시간 차이가 측정되며 이는 질량 유량에 직접 비례합니다. 체적 유량은 질량 유량 및 밀도 측정을 토대로 계산됩니다.

이 동영상에서 코리올리 유량계가 질량 유량 및 밀도를 어떻게 측정하는지 자세히 알아볼 수 있습니다(링크를 클릭하고 **View Videos** 선택). <https://www.emerson.com/en-us/automation/measurement-instrumentation/flow-measurement/coriolis-flow-meters>.



- A. 유입 pickoff 변위
- B. 유량 없음
- C. 배출 pickoff 변위
- D. 시간
- E. 유입 pickoff 변위
- F. 유량 있음
- G. 배출 pickoff 변위
- H. 시간 차이
- I. 시간

밀도 측정

측정 튜브는 고유 진동수로 진동합니다. 튜브 내부의 유체 질량 변화에 따라 튜브 고유 진동수가 변합니다. 튜브의 이러한 주파수 변화를 이용하여 밀도를 계산합니다.

온도 측정

온도는 출력 값으로 사용 가능한 측정 변수입니다. 또한 내부에서 센서가 탄성계수(영계수:Young's Modulus)에 대한 온도 영향을 보상하는 데 사용됩니다.

계기 특성

- 측정 정확도는 운영 온도, 압력 또는 성분으로부터 독립적인 유체 질량 유량으로 정해집니다. 하지만 센서를 통한 압력 손실은 운영 온도, 압력 및 유체 성분의 영향을 받습니다.
- 사양 및 기능은 모델마다 다르며 모델에 따라 사용 가능한 옵션이 더 적을 수 있습니다. 성능 및 기능에 대한 자세한 내용은 고객 서비스에 문의하거나 www.emerson.com/flowmeasurement를 방문하십시오.

성능 사양

기준 운영 조건

계기의 사양 및 성능 확인은 아래의 조건이 기준으로 사용되었습니다.

- 20,0 °C ~ 25,0 °C 및 1,0 barg ~ 2,0 barg의 물
- 정확도는 ISO 17025/IEC 17025에 따른 업계 최고 공인 교정 표준을 기준으로 합니다.
- 모든 모델의 밀도 범위가 최대 2.000 kg/m³

정확도 및 반복성

액체 및 슬러리에 대한 정확도 및 반복성

성능 사양	모든 모델
질량 및 체적 유량 정확도	$\pm 0.10\% \pm (\text{제로 안정성/유량}) \times 100\%$
질량 및 체적 유량 반복성	$\pm 0.05\% + [\frac{1}{2}(\text{제로 안정성/유량}) \times 100] \% \text{ 유량}$
밀도 정확도	$\pm 1 \text{ kg/m}^3$
밀도 반복성	$\pm 0,5 \text{ kg/m}^3$
온도 정확도	현시값의 $\pm 1.5^\circ\text{C} \pm 0.5\%$
온도 반복성	1.5°C

보증

모든 TA-시리즈 모델의 보증 옵션

보증 기간은 일반적으로 배송일부터 시작됩니다. 보증 세부 사항은 표준 제품 견적에 포함된 약관을 참조하십시오.

기본 모델	표준으로 포함	시작 서비스에 포함	구매 가능
TA010T-TA300T	18개월	36개월	36개월 초과(사용자 지정 가능한 길이)

액체 유량 속도

공칭 유량

Micro Motion은 공칭 유량이라는 용어를 채택했는데, 이는 기준 조건의 물에서 계기 통과 시 약 1,0 barg의 압력 손실이 발생하는 유량입니다.

모든 모델의 질량 유동 속도

모델	공칭 라인 크기	공칭 유량		최대 유량	
		lb/min	kg/h	lb/min	kg/h
TA010T	0.10인치(DN6)	11.9	325	12.9	350
TA025T	0.25인치(DN8)	41.5	1130	44.1	1200
TA050T	0.50인치(DN15)	110.2 ⁽¹⁾	3000 ⁽¹⁾	110.2	3000
TA075T	0.75인치(DN20)	191.1	5200	220.5	6000
TA100T	1인치(DN25)	503.4	13700	611.4	18000
TA200T	2인치(DN50)	1102.3	30000	1102.3	30000
TA300T	3인치(DN80)	2,939.5	80,000	2,939.5	80,000

(1) 명시된TA050T 공칭 유량은 8.3psig(0.57barg)의 압력 강하를 생성합니다.

모든 모델의 체적 유동 속도

모델	공칭 유량			최대 유량		
	gal/min	barrels/h	l/h	gal/min	barrels/h	l/h
TA010T	1.4	2	325	1.5	2.1	350
TA025T	5	6.8	1130	5.3	7.2	1200
TA050T	13.2 ⁽¹⁾	18 ⁽¹⁾	3000 ⁽¹⁾	13.2	18	3000
TA075T	22.9	31.2	5200	26.5	36	6000
TA100T	60.4	82.2	13700	79.4	108	18000
TA200T	132.3	180	30000	132.3	180	30000
TA300T	352.2	503.1	80,000	352.2	503.1	80,000

(1) 명시된TA050T 공칭 유량은 8.3psig(0.57barg)의 압력 강하를 생성합니다.

모든 모델의 제로 안정성

제로 안정성은 턴다운 섹션에 기술된 대로 계기 정확도가 명시된 수준에서 벗어나기 시작하는 시점인 유량 범위 하한에 유량이 근접하였을 때 사용됩니다. 계기 정확도가 명시된 정확도 등급에서 벗어나기 시작하는 유량에서 작동할 경우 다음 공식 적용:
 정확도 = (제로 안정성/유량) x 100%. 반복성 역시 유량이 매우 낮을 때 영향을 받습니다.

모델	제로 안정성
TA010T	0.001lb/min 0.035kg/h
TA025T	0.004lb/min 0.12kg/h
TA050T	0.011lb/min 0.3kg/h
TA075T	0.022lb/min 0.6kg/h

모델	제로 안정성
TA100T	0.066lb/min 1.8kg/h
TA200T	0.110lb/min 3kg/h
TA300T	0.239lb/min 6.5kg/h

공정 압력 등급

센서 최대 작동 압력은 해당 센서의 최고 압력 등급을 반영합니다. 공정 연결 유형과 환경 및 공정 유체 온도로 최대 등급이 낮아질 수 있습니다. 일반적인 센서 및 피팅 조합에 대해서는 www.emerson.com/flowmeasurement에서 *Micro Motion ELITE 코리올리 유량 및 밀도계 기술 데이터 시트*를 참조하십시오.

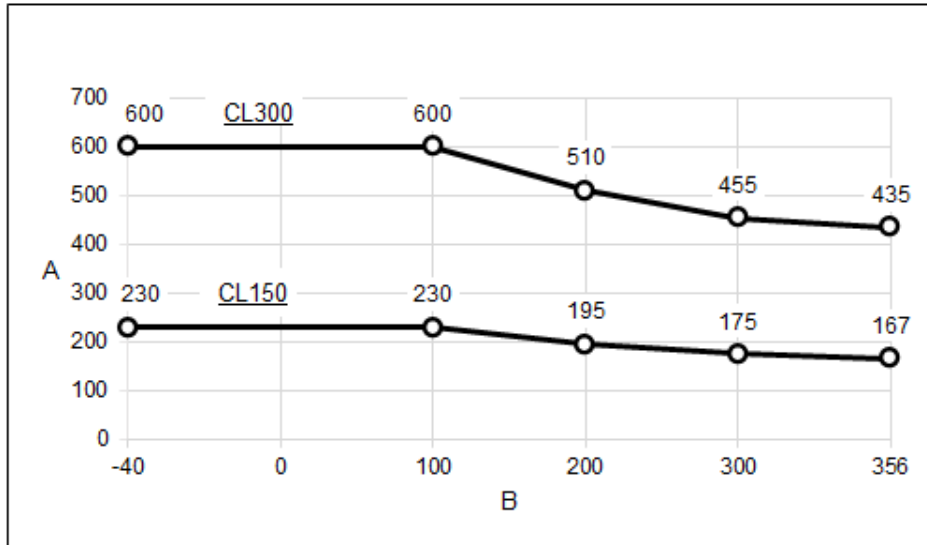
모델	압력
TA010T	95 barg
TA025T	80 barg
TA050T	60 barg
TA075T	100 barg
TA100T	63 barg
TA200T	47 barg
TA300T	60 barg

온도 및 압력 경감

주

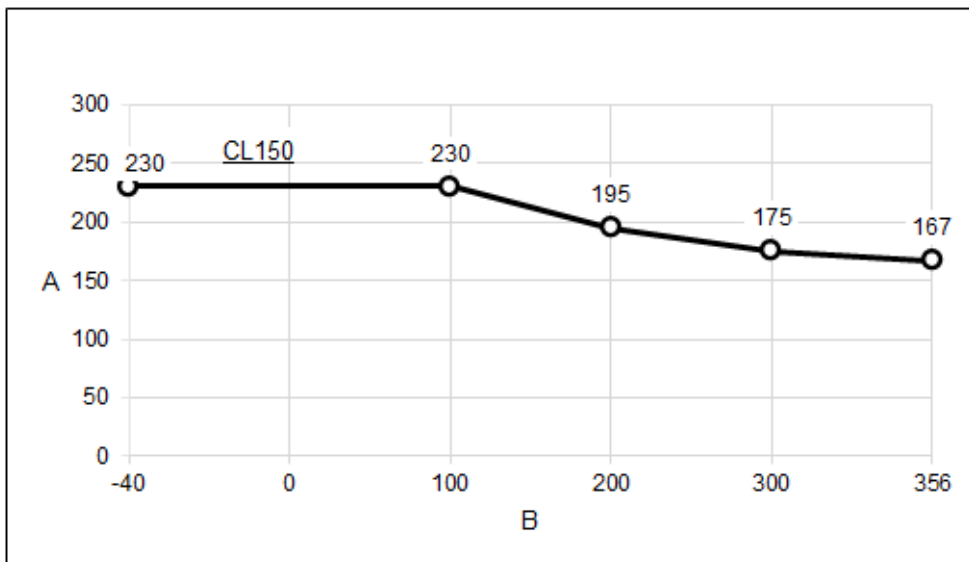
- 이 섹션의 등급은 조합된 센서와 공정 연결에 적용하여 계기가 두 구성 요소의 한계를 초과하지 않도록 합니다.
- 온도 및 압력 경감 그래프가 가능한 모델 및 피팅 조합을 모두 나타내지는 않습니다. 여기에 나열되지 않은 조합에 대해서는 판매 담당자 또는 공장에 문의하십시오.

TA010T-TA100T—ASME B16.5 EN1.4404



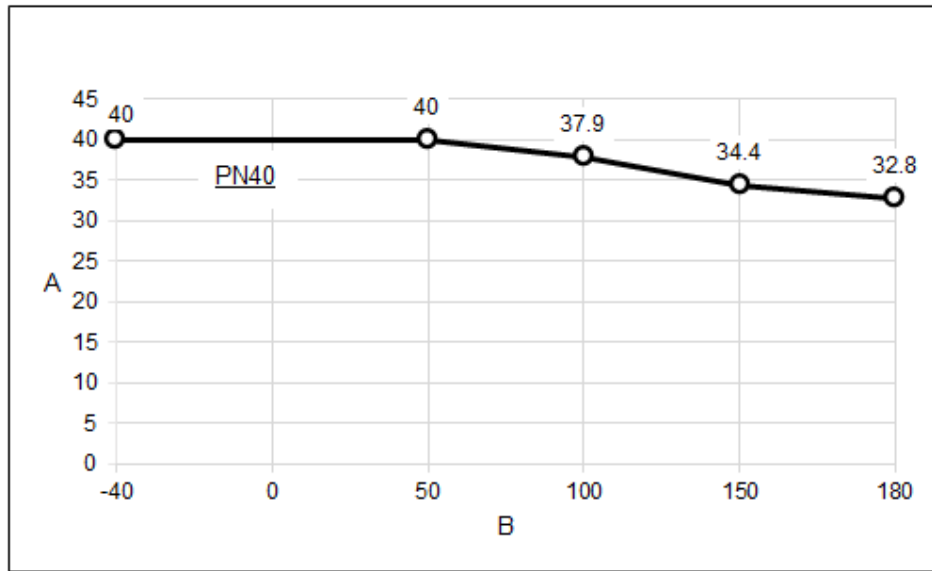
- A. 압력(psi)
- B. 온도(°F)

TA200T - TA300T ASME B16.5 EN1.4404



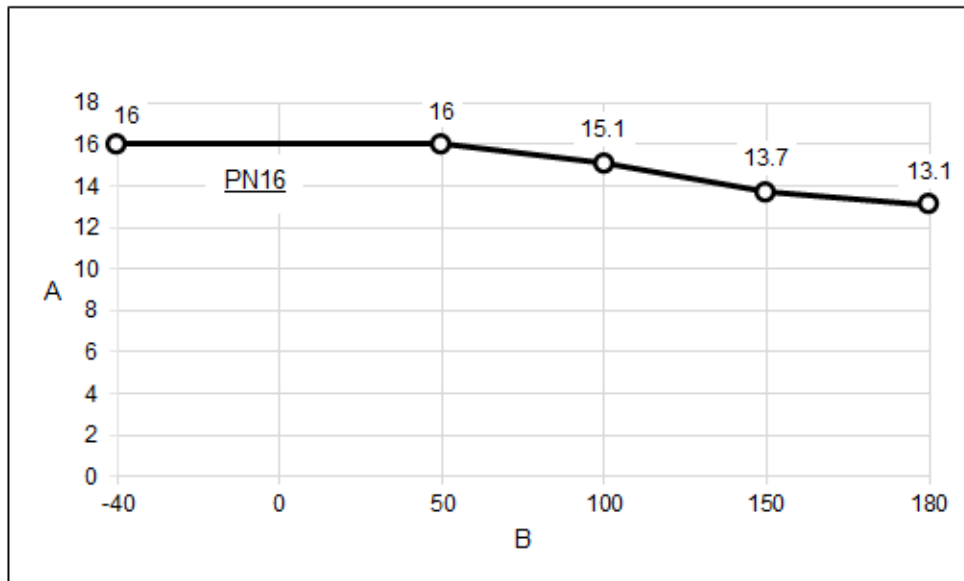
- A. 압력(psi)
- B. 온도(°F)

TA010T-TA200T EN 1092-1 EN1.4404



- A. 압력(Bar)
- B. 온도(°C)

TA300T EN 1092-1 EN1.4404



- A. 압력(Bar)
- B. 온도(°C)

운영 조건: 환경

온도 제한

온도 유형	최소	최대
프로세스 온도	-40,0 °C	180,0 °C
주변 온도	-40,0 °C	80,0 °C

프로세스 온도가 80,0 °C를 초과할 경우 확장형 정선박스(전자 인터페이스 코드 H)를 사용하십시오.

운영 조건: 공정

공정 온도 영향

- 질량 유량 측정의 경우 공정 온도 영향은 교정 온도를 벗어난 공정 온도 변화로 인한 센서 유량 정확도의 변화로 정의됩니다. 온도 영향은 공정 조건에서 영점 조정하여 보정할 수 있습니다.
- 밀도 측정의 경우 공정 온도 영향은 교정 밀도를 벗어난 공정 온도 변화로 인한 센서 밀도 정확도의 변화로 정의됩니다. 적절한 설치 및 구성은 *Micro Motion TA-시리즈 유량 및 밀도계 설치 가이드*를 참조하십시오.

모델 코드	°C당 질량 유동 속도(최대 속도의 %)	°C당 밀도
TA010T - TA300T	±0.00175	±0,1 kg/m ³

공정 압력 영향

공정 압력 영향

공정 압력 영향은 교정 압력을 벗어난 공정 압력 변화로 인한 센서 유량 및 밀도 정확도의 변화로 정의됩니다. 이 효과는 동적 압력 입력 또는 고정 계기 계수로 보정할 수 있습니다. 적절한 설정 및 구성에 대해서는 *Micro Motion TA-시리즈 유량 및 밀도계 설치 가이드*를 참조하십시오.


액체 유량, 가스 유량 또는 밀도에 대한 압력 영향

다음 표에는 TA-시리즈 센서 사용 시 공정 압력 영향이 나와 있습니다.

모델	밀도	
	psi당 g/cm ³	bar당 kg/m ³
TA010T	0.00001	0.145
TA025T	-0.00001	-0.145
TA050T	-0.00008	-1.160
TA075T	-0.000004	-0.058
TA100T	-0.00007	-1.015
TA200T	-0.0002	-2.901
TA300T	-0.0001	-1.450

위험 지역 분류

승인 및 인증

유형	승인 또는 인증(일반)	
CSA 및 CSA C-US	주변 온도: -40,0 °C~80,0 °C Class 1, Div 1, Group A, B, C 및 D Class I, Div. 2, Groups A, B, C 및 D	
ATEX		II 1/2G Ex ib IIC T6...T3 Ga/Gb
IECEX	Ex ib IIC T6...T3 Ga/Gb	
EMC 효과	EN 61326 Industrial에 따른 EMC 규정 2014/30/EU 준수	
	NAMUR NE-21(08-01-2017) 준수	

주

위험 지역 승인과 함께 계기를 주문하는 경우 제품과 함께 상세 정보가 제공됩니다.

산업 표준

유형	표준
산업 표준 및 상업용 승인	<ul style="list-style-type: none"> ■ 압력 장비 규정(PED) ■ Canadian Registration Number(CRN)⁽¹⁾ ■ SIL2 및 SIL3 안전 인증

(1) TA300T 모델에 대한 CRN 승인이 진행 중이지만 보류 중입니다.

연결성

특정 응용 분야에 맞는 구성을 제공하도록 TA-시리즈 센서를 사용자 지정할 수 있습니다.

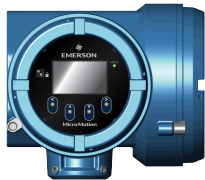
용도에 적합한 Micro Motion 제품을 결정하는 데 도움이 필요한 경우 [Micro Motion Technical Overview and Specification Summary](#) [Product Data Sheet](#) 및 www.emerson.com/flowmeasurement의 기타 리소스를 참조하십시오.

통신 및 진단 정보

트랜스미터 인터페이스

진단 데이터

- 탄탈륨 센서에는 5700 트랜스미터와 함께 통신 옵션, 즉 구성 가능한 I/O와 최대 5개의 구성 가능한 채널, 2선식, 이더넷 및 무선용 옵션이 있습니다.
- 분리형 9선식 5700 트랜스미터 버전
- 배치, 농도 측정 및 APM(Advanced Phase Measurement)과 같은 사용자 공정에 맞게 설계된 어플리케이션 소프트웨어
- Smart Meter Verification - 공정 중단 없이 계기의 튜브, 전자부 및 교정의 상태와 무결성 검사
- 영점 확인 - 계기를 신속하게 진단하여 영점 재조정이 권장되는지 그리고 공정 조건이 안정적이며 영점 조정에 최적화되었는지 확인
- 다단계 감지 - 다단계 공정 조건 및 심각도를 선제적으로 식별
- 기관 규정 준수를 최적화하기 위한 타임스탬프 디지털 감사 추적 및 보고서




통신 프로토콜

일반적인 I/O 연결 옵션:

- 4~20mA
- HART/Bell 202
- 이더넷/IP/이더넷
- Modbus TCP/이더넷
- PROFINET/이더넷
- Modbus/USP
- Modbus/RS-485, HART/RS-485
- FOUNDATION Fieldbus
- 본질안전형 출력

트랜스미터 호환성 및 기본 특성

모든 트랜스미터 구성 및 옵션의 전체 목록은 트랜스미터 제품 데이터 시트 및 www.emerson.com/flowmeasurement의 기타 리소스를 참조하십시오.

트랜스미터 및 모델	전력	진단	로컬 작동자 인터페이스	인증과 승인
원격 5700 트랜스미터 	<ul style="list-style-type: none"> ■ AC ■ DC 	<ul style="list-style-type: none"> ■ SMV 기본(포함) ■ SMV Pro ■ 실시간 클럭 ■ 온보드 데이터 기록 	그래픽 디스플레이	<ul style="list-style-type: none"> ■ SIS 인증 ■ 상거래용
모델: TA010T - TA300T				

물리적 사양

구성 재질

일반 부식 지침은 주기적 스트레스를 고려하지 않기 때문에 Micro Motion 계기에 대한 접액부 재질 선택 시 이를 사용하면 안 됩니다. 재질 호환성 정보는 *Micro Motion Corrosion Guide*를 참조하십시오.

모델 5700 트랜스미터 사양은 *Micro Motion 5700 제품 데이터 시트*를 참조하십시오.

접액부 재질

모든 접액 재질은 순수 탄탈륨입니다.

모델	센서 무게
TA010T	5 kg
TA025T	12 kg
TA050T	15 kg
TA075T	15 kg
TA100T	24 kg
TA200T	40 kg
TA300T	56 kg

주

무게 사양은 ASME B16.5 CL150 플랜지를 기반으로 하며 전자부를 포함하지 않습니다.

비접액부 재질

구성 요소	인클로저 등급	304L 스테인리스 강	폴리우레탄 도색 알루미늄	316L 스테인리스 강
센서 하우징	—	✓		
정선박스 하우징	NEMA 4X(IP66)		✓	
모델 5700 트랜스미터 하우징	NEMA 4X(IP66)		✓	✓

플랜지

센서 유형	플랜지 유형
TA010T - TA100T	<ul style="list-style-type: none"> ■ ASME B16.5 SM3(최대 CL300) ■ EN 1092-1 형상 B2(최대 PN40)
TA200T	<ul style="list-style-type: none"> ■ ASME B16.5 SM3(최대 CL150) ■ EN 1092-1 형상 B2(최대 PN40)
TA300T	<ul style="list-style-type: none"> ■ ASME B16.5 SM3(최대 CL150) ■ EN 1092-1 형상 B2(최대 PN16)

주
플랜지 호환성은 www.emerson.com/flowmeasurement에서 Online Store Sizing and Selection Tool을 참조하십시오.

세부 사양

유량 튜브 정보

모델	튜브 개수	튜브 내부 직경	튜브 길이
TA010T	2	3 mm	716 mm
TA025T	2	5 mm	765 mm
TA050T	2	9 mm	963 mm
TA075T	2	10 mm	983 mm
TA100T	2	16 mm	1.217 mm
TA200T	2	22 mm	1.090 mm
TA300T	2	34 mm	1.158 mm

ASME B16.5 사양 플랜지 호환성

모델	19,0 mm	25 mm	51 mm	76 mm	102 mm
TA010T	•				
TA025T	•				
TA050T		•			
TA075T		•			
TA100T			•		
TA200T				•	
TA300T					•

EN1092-1 사양 플랜지 호환성

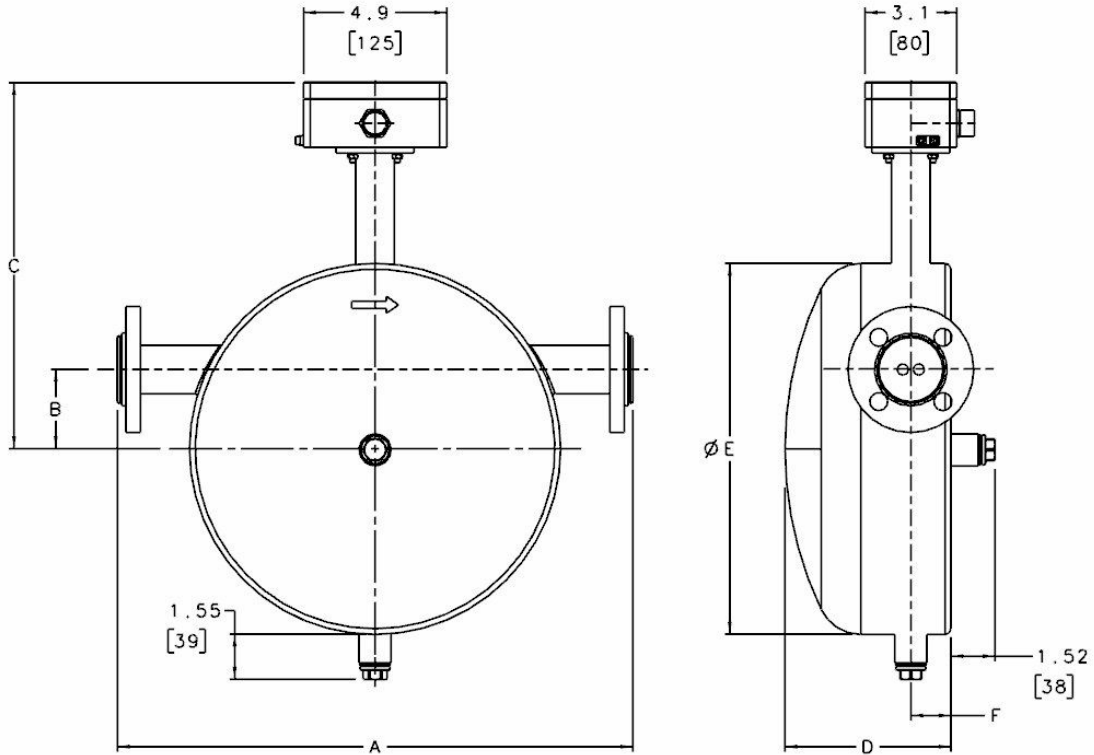
모델	DN15	DN25	DN50	DN80	DN100
TA010T	•				
TA025T	•				
TA050T		•			
TA075T		•			
TA100T			•		
TA200T				•	
TA300T					•

치수

이 치수 도면은 치수 결정 및 계획에 대한 기본 지침을 제공하기 위한 것으로, 분리형 트랜스미터용 정선박스가 부착된 센서의 견본입니다.

표의 모든 치수는 ±3,0 mm입니다.

표준 용접 바디의 TA010T~TA200T 모델에 대한 예제 치수

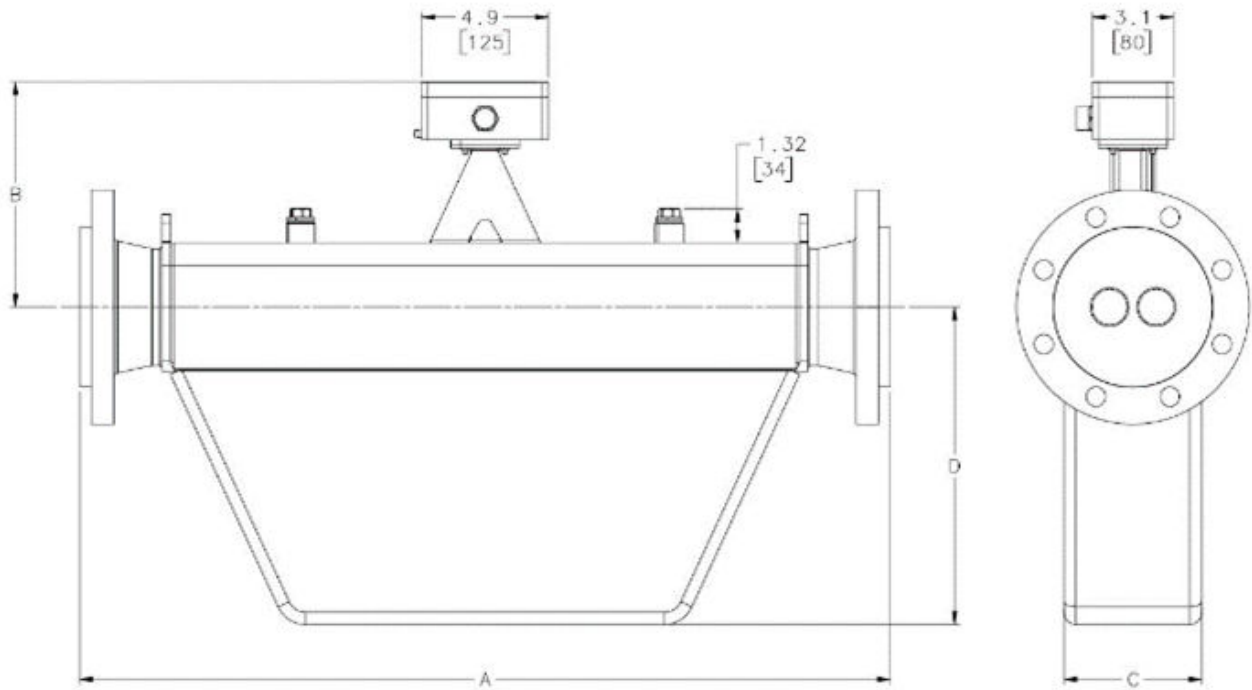


■ 정선박스 치수 단위: 인치(mm).

■ CL150 ASME B16.5 플랜지가 부착된 대표적인 센서 모델입니다.

모델	치수 A	치수 B	치수 C		치수 D	치수 E	치수 F
			표준 정선박스	확장형 옵션			
TA010T	350mm	20 mm	249 mm	351 mm	95mm	219mm	28 mm
TA025T	400mm	20 mm	249 mm	351 mm	95mm	219mm	28 mm
TA050T	450 mm	69 mm	251 mm	352mm	145 mm	324mm	35mm
TA075T	450 mm	70mm	251mm	352mm	145 mm	324mm	35mm
TA100T	650 mm	75mm	287mm	389mm	(230mm)	406 mm	80mm
TA200T	750mm	75mm	338mm	440mm	330 mm	508 mm	120mm

모델 TA300T의 예제 치수



- 표의 모든 치수는 ±0.12인치(±3.0mm)입니다.
- CL150 ASME B16.5 플랜지가 부착된 대표적인 센서 모델입니다.

모델	치수 A	치수 B		치수 C	치수 D
		표준 정선박스	확장형 옵션		
TA300T	799,8 mm	221,0 mm	323,1 mm	135,9 mm	311,7 mm

주문 정보

이 섹션에는 TA-시리즈 제품군에 사용할 수 있는 옵션 및 주문 코드가 나열되어 있습니다.

기본 모델

코드 설명

모델	치수 및 재질
TA010T	2,0 mm(DN2), 탄탈륨
TA025T	6 mm(DN6), 탄탈륨
TA050T	15,0 mm(DN15), 탄탈륨
TA075T	20,1 mm(DN20), 탄탈륨

모델	치수 및 재질
TA100T	25 mm(DN25), 탄탈륨
TA200T	51 mm(DN50), 탄탈륨
TA300T	76 mm(DN80), 탄탈륨

공정 연결

모델 TA010T 및 TA025T

코드	설명					
D15	DN15	PN40	EN 1092-1	EN1.4404	소켓 용접 플랜지	Form B1
D17	19,0 mm	CL150	ASME B16.5-2003	EN1.4404	소켓 용접 플랜지	SM3
D18	19,0 mm	CL300	ASME B16.5-2003	EN1.4404	소켓 용접 플랜지	SM3

모델 TA050T 및 TA075T

코드	설명					
D25	DN25	PN40	EN 1092-1	EN1.4404	소켓 용접 플랜지	Form B1
D27	25 mm	CL150	ASME B16.5-2003	EN1.4404	소켓 용접 플랜지	SM3
D28	25 mm	CL300	ASME B16.5-2003	EN1.4404	소켓 용접 플랜지	SM3

모델 TA100T

코드	설명					
D50	DN50	PN40	EN 1092-1	EN1.4404	소켓 용접 플랜지	Form B1
D52	51 mm	CL150	ASME B16.5	EN1.4404	소켓 용접 플랜지	SM3
D53	51 mm	CL300	ASME B16.5	EN1.4404	소켓 용접 플랜지	SM3

모델 TA200T

코드	설명					
D80	DN80	PN40	EN 1092-1	EN1.4404	소켓 용접 플랜지	Form B1
D82	76 mm	CL150	ASME B16.5	EN1.4404	소켓 용접 플랜지	SM3

모델 TA300T

코드	설명					
D90	DN100	PN16	EN 1092-1	EN.1.4404	소켓 용접 플랜지	Form B2
D92	102 mm	CL150	ASME B16.5	EN.1.4404	소켓 용접 플랜지	SM3

케이스 옵션

모든 모델의 케이스 옵션

코드	케이스 옵션
N	표준 케이스 (300-시리즈 스테인리스 강)
P	퍼지 피팅(13 mm NPT 암) 포함 표준 케이스(300-시리즈 스테인리스 강)
G	퍼지 피팅(G1/2 암) 포함 표준 케이스(300-시리즈 스테인리스 강)

전자부 인터페이스(모든 모델에서 사용 가능)

코드	전자부 인터페이스	온도 서비스 등급
R	9선식 폴리우레탄 도색 알루미늄 박스	-40,0 °C ~ 100,0 °C
H	9선식 확장형 폴리우레탄 도색 알루미늄 박스	-40,0 °C ~ 180,0 °C

도관 연결(모든 모델에서 사용 가능)

코드	설명
A	글랜드 없음
H	황동 니켈 케이블 글랜드
J	스테인리스 강 케이블 글랜드

승인(모든 모델에서 사용 가능)

코드	설명
M	Micro Motion 표준(승인 없음, CE/EAC 마킹 없음)
N	Micro Motion 표준/PED 준수(CE/EAC 마킹 있음)
A	CSA(미국 및 캐나다): Class I, Division 1, Group C 및 D
Z	ATEX - 장비 범주 2(영역 1)
I	IECEX 영역 1

예비 옵션 1

코드	예비 옵션 1
Z	예비 옵션

예비 옵션 2

코드	예비 옵션 2
Z	예비 옵션

교정(모든 모델에서 사용 가능)

코드	교정 옵션
Z	0.10% 질량 유량 및 1 kg/m ³ 밀도 교정

측정 어플리케이션 소프트웨어(모든 모델)

코드	측정 어플리케이션 소프트웨어 옵션
Z	측정 어플리케이션 소프트웨어 없음

공장 옵션

코드	공장 옵션
Z	표준 제품

인증, 시험, 교정 및 서비스(모두 옵션)

코드	재질 품질 검사 시험 및 인증
MC	재질 검사 인증 3.1(EN 10204에 따라 공급자 LOT 추적 가능) 모든 모델에서 사용 가능

코드	압력 시험
HT	정수압 시험 인증 3.1 모든 모델에서 사용 가능

코드	(비파괴)침투탐상시험
D1	(비파괴)침투탐상시험 패키지 3.1(센서만, 액체 침투탐상 NDE 인증) TA010T를 제외한 모든 모델에서 사용 가능

코드	성분 검사
PM	성분 검사 인증 3.1(카본 재질 미포함) 모든 모델에서 사용 가능

코드	센서 완성 옵션
SP	특수 패키징 모든 모델에서 사용 가능

자세한 정보 : www.emerson.com

©2021 Micro Motion, Inc. 모든 권리 보유.

Emerson 로고는 Emerson Electric Co.의 상표 및 서비스 상표입니다. Micro Motion, ELITE, ProLink, MVD, MVD Direct Connect 상표는 Emerson Automation Solutions 사업 부의 상표입니다. 기타 모든 상표는 해당 소유자의 자산입니다.

MICRO MOTION™

